

KONTAKT

PressTeck S.p.A.

Zona Industriale San Giorgio
I-09043 Muravera (CA)
Fon: +39 070 9931 148
Fax: +39 070 9931 640
E-Mail: info@pressteckspa.com
www.pressteckspa.com

Vertretung Deutschland, Österreich, Schweiz

Steiner+Steiner GmbH
Blumenstraße 18
D-71522 Backnang
Fon: +49 (7191) 3211-0
Fax: +49 (7191) 3211-20
E-Mail: info@steinergmbh.de
www.steinergmbh.de

Vertretung Italien

Ameri S.r.l.
Representatives and Services for Industry
Via D. Fiasella, 16/20
16121 Genova ITALY
Fon: +39 010 541491
Fax: +39 010 543071
E-Mail: info@ameri.it
www.ameri.it

Vertretung USA

GCS Garnett component sales Inc.
2824 Penfold Lane
Wake Forest, NC 27587
Fon: +1 (919) 562-51 58
Mobil: +1 (919) 801-46 27
E-Mail: tommy@garnettcomponentsales.com
www.garnettcomponentsales.com



Economic



Innovative



Secure



Creative

Potenziale finden

Inhalt

Präzision im Tiefziehen



Materialeinsparung

■ Drehteil

■ Tiefziehteil PressTeck
Materialeinsparung
gegenüber Drehteil: 70%



Economic

Durch Prozess- und Kostenoptimierung erreichen wir gemeinsam mit Ihnen die bestmögliche Nutzung der Ressourcen.

3



Creative

Die Grenzen des Machbaren in der Tiefziehtechnik werden von PressTeck immer wieder neu gesetzt.

Pharma Parts
Industrial Parts
Automotive Parts

5



Innovative

Der kontinuierliche Erfolg von PressTeck beruht auf Erfahrung und Kompetenz. PressTeck-Innovationen bringen neue Formen und Einsparpotenziale.

13



Secure

PressTeck – Ihr verlässlicher Partner.

15



Über uns

Die Partnerschaft mit PressTeck zielt auf eine langfristige Zusammenarbeit.

16



e c o n o m i c



Economic

VOM DREHTEIL ZUM TIEFZIEHTEIL

Tiefziehteile bieten erhebliche Einsparpotenziale. Sie ersetzen kostenintensive Dreh- und Gussteil Konstruktionen! Das betrifft auch Geometrien, die bisher nur zerspanungstechnisch realisierbar waren. Tiefziehen ist ein Fertigungsverfahren, das Blechroden in die gewünschte Form bringt ohne oder mit minimaler Veränderung der Blechdicke. Dies geschieht in mehreren Stufen, durch Zugdruckumformen in einen Hohlkörper. Dabei werden Genauigkeiten erreicht, die über den gängigen Drehverfahren und anderen Umformverfahren liegen. Werkzeuge sind kostengünstiger, die Fertigung arbeitet mit geringem Materialverlust.

ALLES AUS EINER HAND

PressTeck berät Sie von der Produktidee bis zur Serie, um gemeinsam mit Ihnen das kostengünstige Produkt in Serie zu bringen. PressTeck kombiniert die wirtschaftlichen Vorteile der Umformung mit der Präzision von nachgeschalteten spanabhebenden und spanlosen Bearbeitungsmethoden. Schnell, genau und kostengünstig! Unser oberstes Ziel ist Kundenzufriedenheit.

Voraussetzung zur Nutzung aller Verfahrensvorteile ist die partnerschaftliche und intensive Zusammenarbeit mit Ihnen bereits ab der „Produkt-Design-Phase“.

Die nebenstehenden Führungsrohre für Magnetventile produziert PressTeck als einteilige Bauteile.

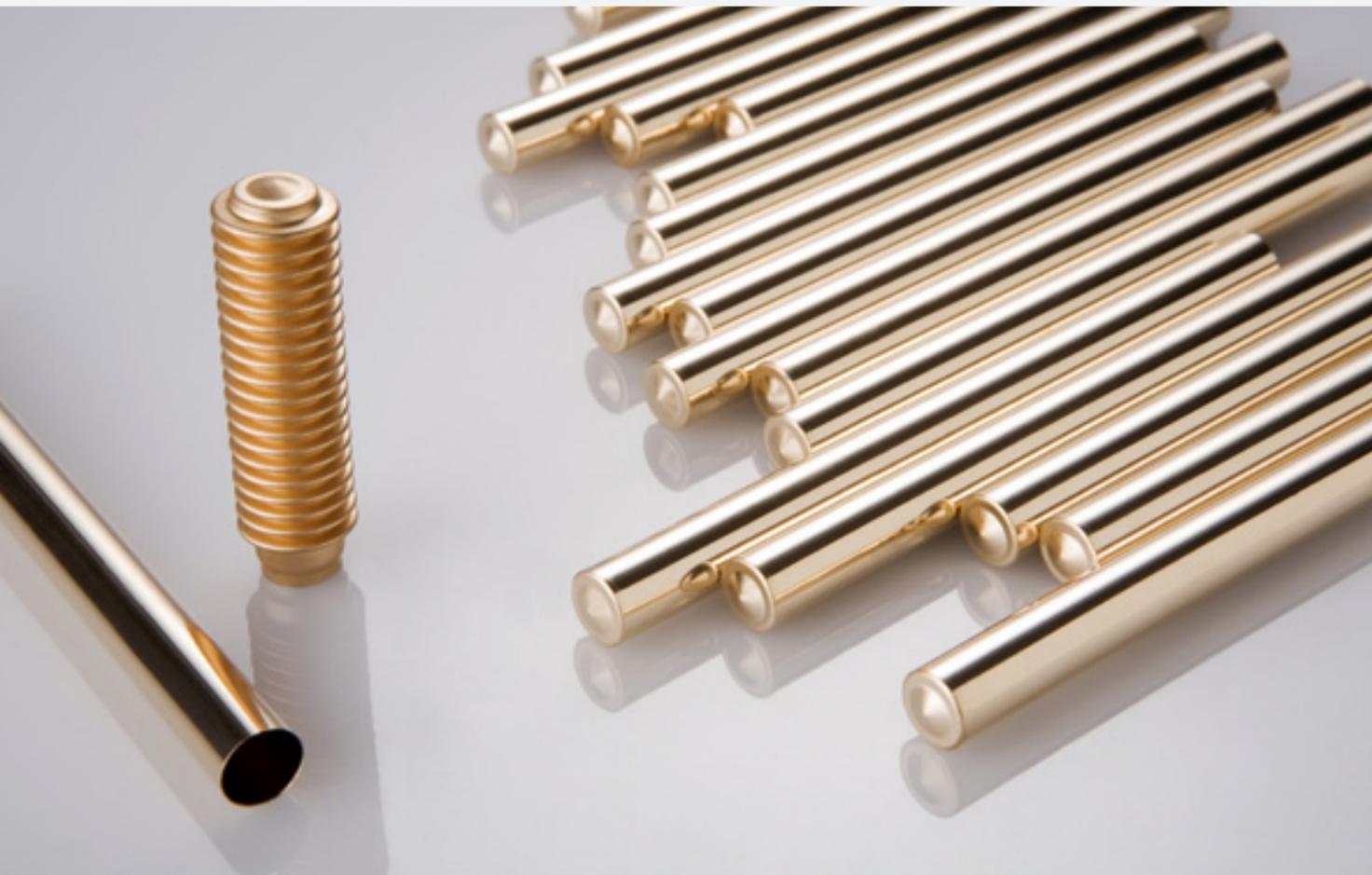


Beratung
Entwicklung
Konstruktion
Werkzeugbau
Qualitätsprozesse
Produktion
Bearbeitung
Montage
Logistik

**Fordern Sie uns.
Besuchen Sie uns.**



c r e a t i v e



Creative

PressTeck zielt auf anspruchsvolle Bauteile, vor allem aus Edelstahl, NE-Metallen und Sonderwerkstoffen. Es stehen viele weitere Bearbeitungsmöglichkeiten zur Verfügung bis zur Herstellung von ganzen Baugruppen.

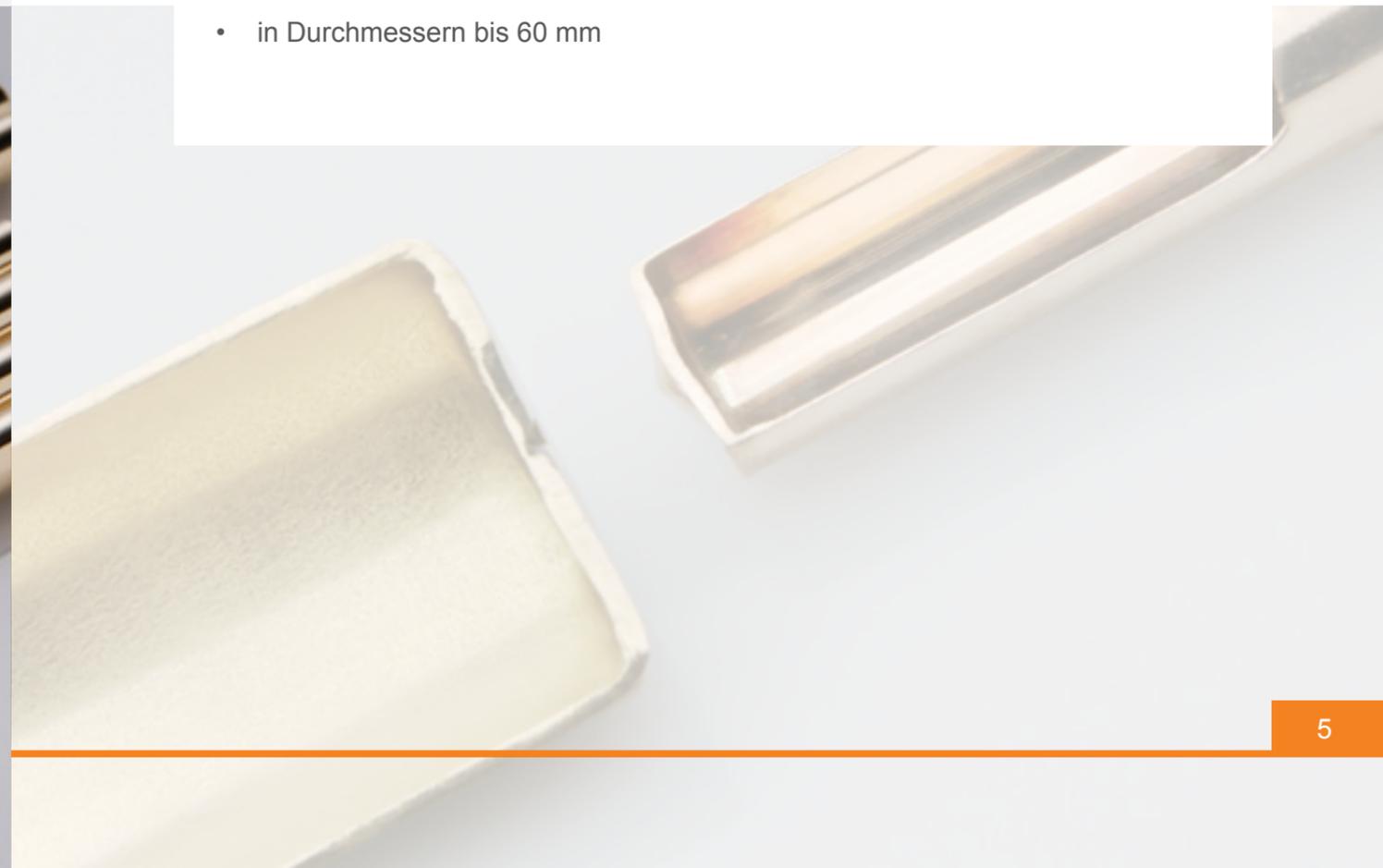
PressTeck ist eingerichtet auf mittlere und große Stückzahlen in Losgrößen ab 150.000 Stück und fertigt auf über 30 Pressen.

KOMPLEXERE BAUTEILE MIT PRESSTECK!

Die Entwicklung schreitet rasant voran. Grenzen werden überschritten. PressTeck setzt um, was bisher kaum möglich erschien: Jenseits der Standards treiben die Spezialisten bei PressTeck mit innovativem Einsatz die Tiefziehtechnik in neue Formen – leichter, komplexer, anspruchsvoller! Das sind die Stärken von PressTeck: Finden neuer Möglichkeiten und deren praktische Umsetzung an den Grenzen des Machbaren. Dafür ist PressTeck bekannt – weltweit!

PressTeck produziert Tiefziehteile – stets abhängig vom geometrischen Gesamtverhältnis des Bauteils und des geforderten Werkstoffes:

- in Materialdicken von 0,05 mm bis 2,50 mm
- in Längen bis 120 mm
- in Durchmessern bis 60 mm





pharma



Pharma Parts

Als einer der führenden Hersteller von Aerosoldosen für MDI-Inhaler erfüllt PressTeck die hohen Ansprüche der Pharma-Industrie und liefert Primärverpackungen wie Aerosolbehälter, Ventiltteile, Dosierkomponenten für Medikamente.

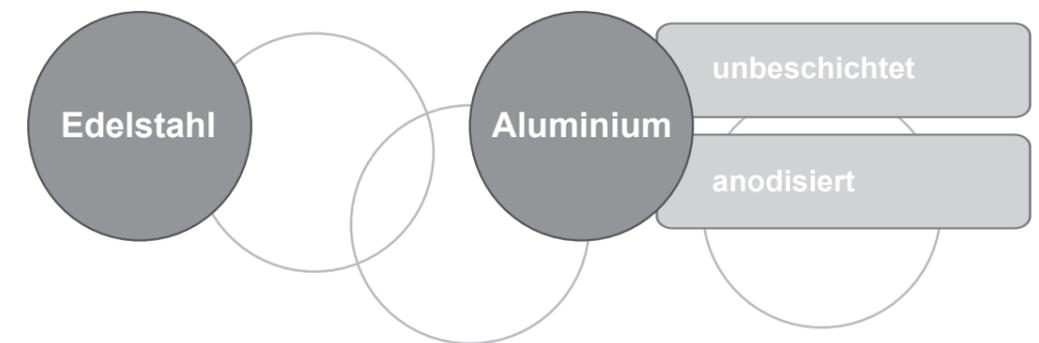
Modernste Tiefzieh-, Reinigungs- und Kontroll-Prozesse führen zu Produkten, welche die hohen Anforderungen der Pharmaindustrie an Sauberkeit, Präzision und Funktion erfüllen. PressTeck produziert unter Reinraumbedingungen und wendet die anspruchsvollen Maßnahmen und Vorgaben der „**Good Manufacturing Practices**“ (cGMP) und ISO 15378 an.

Dosengrößen

14 ml, 17 ml, 19 ml

weitere Größen auf Anfrage

PressTeck liefert Cans in Edelstahl und Aluminium unbeschichtet oder anodisiert.



Hals- und Kantenformen

- Schnittkante
- Eingerollte Kante
- Gerolltes Gewinde

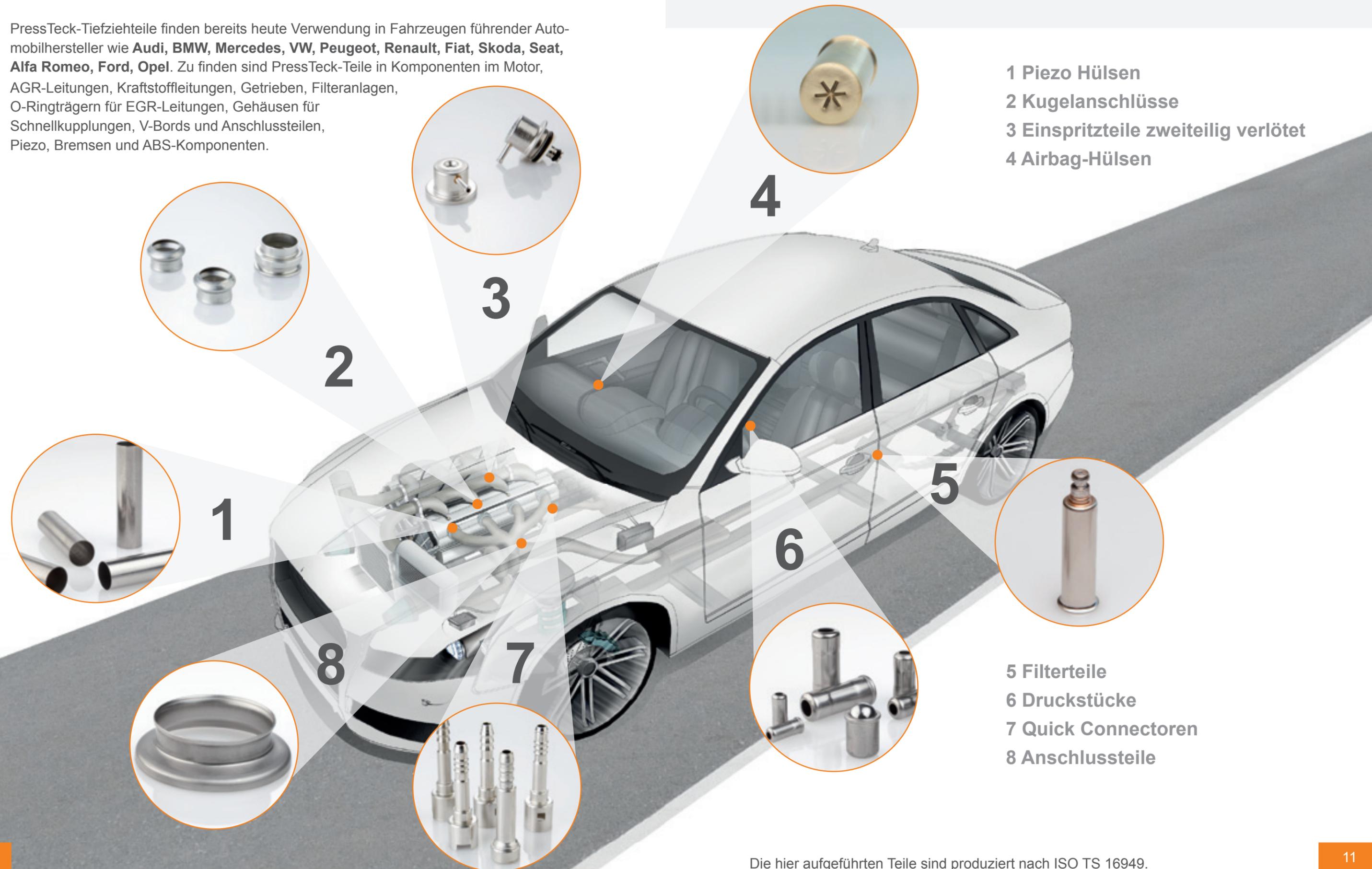
Bodenformen

- Konkav, um Formveränderungen unter Druck zu verhindern.
- Optional gibt es einen Bodenstempel/ Blindprägung mit Produktname, Logo oder Anwendungsinformation.



Automotive Parts

PressTeck-Tiefziehteile finden bereits heute Verwendung in Fahrzeugen führender Automobilhersteller wie **Audi, BMW, Mercedes, VW, Peugeot, Renault, Fiat, Skoda, Seat, Alfa Romeo, Ford, Opel**. Zu finden sind PressTeck-Teile in Komponenten im Motor, AGR-Leitungen, Kraftstoffleitungen, Getrieben, Filteranlagen, O-Ringträgern für EGR-Leitungen, Gehäusen für Schnellkupplungen, V-Bords und Anschlusssteilen, Piezo, Bremsen und ABS-Komponenten.



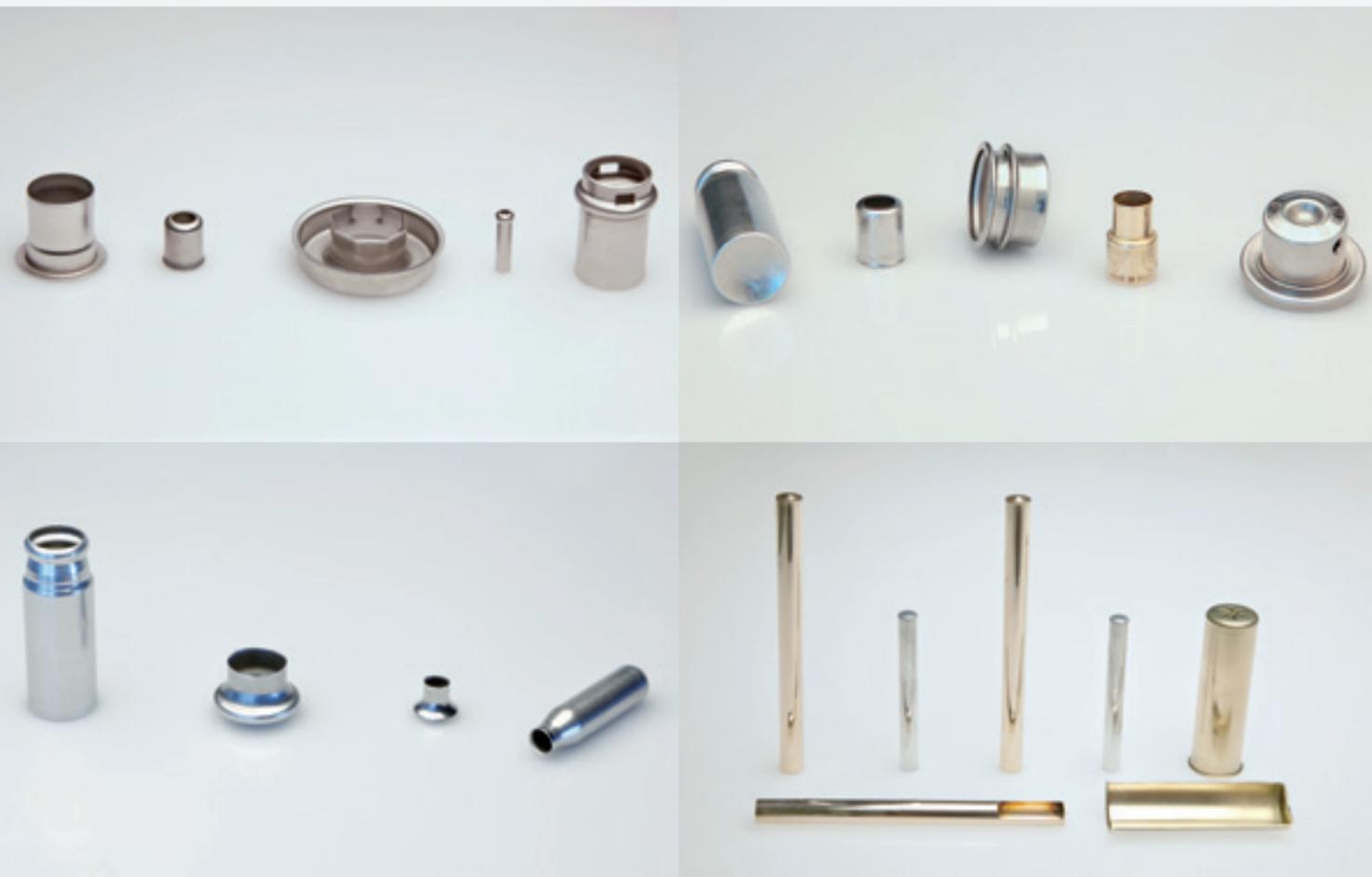
- 1 Piezo Hülssen
- 2 Kugelanschlüsse
- 3 Einspritzteile zweiteilig verlötet
- 4 Airbag-Hülssen

- 5 Filterteile
- 6 Druckstücke
- 7 Quick Connectoren
- 8 Anschlusssteile

Die hier aufgeführten Teile sind produziert nach ISO TS 16949.



innovative



Innovative

Unter Einsatz moderner Anlagen werden alle zur Herstellung der Produkte erforderlichen Werkzeuge und Vorrichtungen entwickelt und konstruiert. Im Tiefziehverfahren findet die Umformung von Blechronden stufenweise zu Hohlkörpern statt. Die kontinuierliche Entwicklung unserer Möglichkeiten in der Tiefziehtechnik und der vorhandene moderne und umfangreiche Maschinenpark erlauben uns die Herstellung von Bauteilen bis an die Grenzen der Materialumformbarkeit: Wandungen von 0,05 bis 3 mm, Hohlteile bis zu einer Länge bis 120 mm – abhängig vom Werkstoff und der Gesamtgeometrie des in Rede stehenden Bauteils.

Die Konstruktion und die Fertigung der Präzisionstiefziehwerkzeuge erfolgen komplett im eigenen Haus – erstellt, erprobt und zur Serienreife geführt! Der Werkzeugbau ist stets in die Entwicklung eingebunden. Wartung und vorbeugende Instandhaltung sind selbstverständlich.

Alle gängigen Edelstahl und Stahlsorten, Aluminium, Kupfer und andere Buntmetalle sowie tiefziehfähige Sonderwerkstoffe lassen sich mit unseren Stufentransferpressen bearbeiten. Zusätzlich können durch Wärmebehandlung und kontrollierter Temperaturführung Werkstoffeigenschaften für die weitere Bearbeitung bei PressTeck oder bei Ihnen eingestellt werden (Härte, Zugfestigkeit, Bruchdehnung, innere Spannungszustände etc.).

Weitere Bearbeitungsmöglichkeiten zum Tiefziehen:

- Mechanische, galvanische Oberflächen
- Entfetten und Reinigen
- Entgraten, Rollieren, Sicken
- Wärmebehandeln, Lötten
- Schweißen, Zerspanen
- Prägen, Verbinden
- Montieren bis zu kompletten Baugruppen
- Gewinde rollieren
- Rückwärts ziehen
- Stanzen – Fenster, Laschen u. a.
- Markieren
- Spezielle Geometrien
- Kugelstrahlen
- Schneiden mit diversen Verfahren

Wir folgen Ihren Anforderungen und investieren für spezifische Fälle auf Basis einer partnerschaftlichen Perspektive.



Secure

PRESSTECK – IHR VERLÄSSLICHER PARTNER



Technisch hochqualifiziertes Personal, kurze Entscheidungswege und eine enge, partnerschaftliche Zusammenarbeit mit Ihnen ergeben qualitativ hochwertige Produktlösungen.



PressTeck gewährleistet eine hohe Ausbringung, eine gleich bleibend hohe Qualität mit engen Toleranzen und gesicherten Prozessparametern. Die hohe Qualität wird durch zertifizierte Prozesse und Abläufe und moderne computergestützte Messtechnik unterstützt.



PressTeck verfügt über eigene Labore für mechanische und chemische Prüfungen – unter anderem zur Bestimmung von Restschmutz. Die Anwendung statistischer Messmethoden und Messtechniken und die durchgehende Dokumentation sichern die Einhaltung Ihrer Spezifikationen.



PressTeck produziert Produkte mit höchsten Ansprüchen hinsichtlich Qualität und Sauberkeit für die Pharma-, Medizin- und Lebensmittelindustrie.



Materialien beziehen wir ausschließlich von ausgewählten Lieferanten, die in unser Qualitätsmanagementsystem eingebunden sind.



PressTeck ist zertifiziert.

Die Zertifizierungen stehen für Qualität, Prozesssicherheit, Organisation, Leistung und Zuverlässigkeit. Alle Maßnahmen sind definiert, werden weiterentwickelt und regelmässig überwacht durch interne Audits. PressTeck hat die Null-Fehler-Strategie zum Ziel und ist zertifiziert nach:

- ISO 9001
- ISO 14001
- ISO/TS 16949
- ISO 15378



PressTeck – wir über uns

PressTeck ist einer der führenden Hersteller von Präzisions-Tiefziehteilen auf Stufentransferpressen.

Die Partnerschaft mit PressTeck zielt auf eine langfristige Zusammenarbeit. PressTeck ist ein Familienunternehmen, besteht seit 1993 und beschäftigt aktuell ca. 100 Mitarbeiter am Standort Muravera (Italien).

In allen Phasen stehen unsere Projektteams im Dialog mit Ihnen.

Wünsche und Anforderungen, die Konkretisierung von Ideen, die Prüfung der Machbarkeit bis hin zur fertigungsorientierten Produktentwicklung werden diskutiert und erfolgreich umgesetzt – natürlich immer verbunden mit effizienter Herstellung und Logistik.

Schon die unverbindliche Beratung im Vorfeld schafft Lösungsansätze.

Die kompetenten Mitarbeiter der PressTeck S.p.A. stehen in jeder Phase der Produktentwicklung mit fachlicher Beratung zur Seite. Im Sinne der Zertifizierung ISO/TS 16949 werden die Projekte bis zur Serienreife geführt.

Service

Aktiver Kundenservice erstreckt sich über die gesamte Lebensdauer der Produkte. Reibungslose Abläufe sind ein wichtiger Wertschöpfungsfaktor. Bei PressTeck sind nicht nur die internen Prozesse bestens organisiert und zertifiziert. Auch die Schnittstellen zu unseren Kunden funktionieren so reibungslos wie möglich.

Logistik

Von der Materialversorgung über die Produktion bis hin zur bedarfsgerechten Belieferung sorgt unsere flexible Logistik für eine termingerechte Bereitstellung bei Ihnen vor Ort. Wir liefern in Ein-, Mehrweg- und Sonder-Verpackungen. Einrichtung von Mindestlagern und spezifische Sonderlösungen (JIT/Kanban) sind nach Absprache möglich.

Global Player

PressTeck liefert weltweit und verarbeitet über 2.000 Tonnen Edelstahl sowie 500 Tonnen NE-Metalle. Insgesamt 70 Prozent der hergestellten Produkte werden exportiert in die EU, Nordamerika, Südamerika, Asien, Australien und Neuseeland.

Umwelt und Nachhaltigkeit

PressTeck verwendet Produkte aus Metall, die gut recyclebar sind. Die Prozesse in der Herstellung sind überwacht und folgen strengen Vorgaben zum Schutz der Umwelt und Natur. PressTeck ist zertifiziert nach ISO 14001.



Verwaltung



Werk Automotive



Werk Industrial und Bearbeitungen



Werk Pharma

Führende Hersteller vertrauen bereits auf PressTeck. Und Sie?